

ORGANINE DANGA DENGŲ MODULINIŲ STOGO DANGŲ BENDROSIOS TRANSPORTAVIMO IR SANDĖLIAVIMO SĄLYGOS

Atsiimant prekes reikia patikrinti ar faktiškai pristatytos prekės atitinka specifikaciją. Pristatytas prekes reikia atidžiai apžiūrėti, o trūkumų ir/ar matomų pažeidimų nustatymo atvejais - tiksliai aprašyti trūkumus priėmimo-perdavimo protokole bei patvirtinti vežėjo parašu.

TRANSPORTAVIMAS

Jeigu prekės yra atsiimamos nuosava transporto priemone, tokia transporto priemonė turi būti su tam pritaikyta platforma, ant kurios galima laisvai pakrauti ir iškrauti prekes. Tinkamas skardos pakuočių tvirtinimas pervežimo metu padės išvengti pažeidimų.

Skardą reikia pilnai apsaugoti nuo drėgmės poveikio!

Prekes geriausia iškrauti gamintojo pakuotėse, naudojant mechanines priemones. Iškvimui rekomenduojama naudoti šakinius krautuvus su atitinkamai nustatytu atstumu tarp šakių, kurios turi būti apsaugotos nuo galimo skardos paviršiaus sugadinimo (įbrėžimų, įlenkimų ar perlaužimų).

Iškvimą rankiniu būdu turi atlikti atitinkamas asmenų skaičius. Ypatingai reikia vengti vieno skardos lakšto traukimo per kitą, šoninių kraštinių užlenkimų. Dėl skardos deformacijų iškvimo ir pernešimo metu, kyla sunkumai montavimo metu.

SANDĖLIAVIMAS

Dengti lakštai gamintojo pakuotėse turi būti sandėliuojami sausose ir vėdinamose patalpose. Laikant pakuotes ilgesnį laiką, apsaugines plėveles reikia nuimti ir užtikrinti laisvą oro cirkuliaciją tarp lakštų.

Maksimalus sandėliavimo laikas neturėtų būti ilgesnis kaip **6 mėnesiai nuo pagaminimo datos**.

Pakuotes rekomenduojama sandėliuoti sudėjus vienu sluoksniu. Atstumas nuo pagrindo paviršiaus turi būti ne mažesnis kaip 20 cm.

Apsauginės plėvelės niekada neatleidžia nuo pareigos tinkamai apsaugoti lakštus sandėliavimo metu.

PJOVIMAS IR MONTAVIMAS

Skardos pjovimui reikia naudoti mechanines žirkles arba elektrinį įrankį su sukama galvute. Baigus montavimą skardos lakštų paviršių reikia švariai nuvalyti, kad neliktų jokių nešvarumų (ypač metalo likučių), kurie galėtų pažeisti dažų ar cinko sluoksnį (įbrėžimai, rūdys, perforacija ir t.t.). Paviršiaus pažeidimo atveju reikia kuo greičiau atlikti (taškinį) dažymą pirminę skardos spalvą atitinkančiais dažais.

Šlifavimo įrankių naudojimo atvejais pretenzijos nepriimamos.

PASTABA: pretenzijos dėl drėgmės ar mechaninių pažeidimų sugadintų skardos lakštų paviršių nepriimamos.

UAB BUDMAT STEEL SERVICE

Nemajūnų g.23, LT-52449, Kaunas, Lithuania

Tel. +370 37 37067

info@budmat.lt, www.budmat.lt

PVM mok. kodas LT108515811

