

VŠEOBECNÉ PODMÍNKY PŘEPRAVY, SKLADOVÁNÍ PLECHŮ A VÝROBKŮ, POZINKOVANÝCH, ALUZINKOVÝCH NEBO POTAŽENÝCH ORGANICKÝMI POVLAKY

Při odběru zboží zkontrolujte, zda specifikace dodávky odpovídá skutečně dodanému zboží. Dodané zboží by mělo být pečlivě zkontrolováno a v případě jakýchkoli nedostatků nebo viditelného poškození by mělo být přesně popsáno v přejímacím protokolu nebo nákladním listu a potvrzeno podpisem dopravce.

DOPRAVA

V případě odběru vlastním dopravním prostředkem by měl mít automobil otevřenou nakládací plochu umožňující volnou nakládku a vykládku, přizpůsobenou délce objednaných plechů - plechy by neměly vyčnívat přes bočnice vozu. Správné připevnění balíku s plechem během přepravy zabrání oděru nátěru. Plechy musí být chráněny proti navlhnutí! Nejvhodnějším způsobem je vykládka v obalech výrobce pomocí mechanických zařízení. Pro vykládku se doporučuje použít popruhové smyčky nebo vysokozdvizné vozíky s odpovídající roztečí vidlí, s ochranou proti poškozením povrchu plechu (možné poškrábání, promáčknutí nebo zlomení). Ruční vykládku by měl provádět vhodný počet osob, tj. v případě dlouhých tabulí (cca. 6 m) by se mělo zúčastnit 6 osob, 3 na každé straně, přičemž věnujte zvláštní pozornost tomu, aby listy neklouzaly přes sebe, neohýbaly se boční okraje a aby nedocházelo k jejich roztažení. Dlouhé tabule by měly být orientovány svisle a podepřeny cca. každé 3 m. Deformace plechů během vykládky a manipulace způsobí pozdější problémy s jejich správnou montáží.

SKLADOVÁNÍ

Olejování a pasivace pozinkovaných plechů představuje ochranu proti bílé korozi pouze během přepravy. Plechy uložené ve svazcích a svitcích se nesmějí skladovat venku nebo v místnostech vystavených působení vlhkosti a měnícím se teplotám. Zinkové a aluzinkové povlaky, zejména ty, které dosud nebyly vystaveny vlivům povětrnostních podmínek, tj. bez ochranného pásma, které je chrání, jsou citlivé na kondenzaci vodní páry s omezeným přístupem vzduchu (plech uložený ve vrstvách). Zvláštní pozornost je třeba věnovat vykládce v zimním období a skladování ve vytápěných skladech. V důsledku velkého teplotního rozdílu se mezi archy vysráží voda. Plechy namočené během přepravy nebo skladování by měly být vysušeny, následně by měly být plechy umístěny s rozpěrami umožňujícími volnou cirkulaci vzduchu. Po vyschnutí by měly být pozinkované (aluzinkové) plechy zkontrolovány a následně pokryty vrstvou konzervačního oleje. Plechy určené pro delší skladování by měly být zkontrolovány a následně pokryty vrstvou strojního oleje (platí pro pozinkované a aluzinkové plechy) a především chráněny před vlhkostí (platí pro všechny plechy). Plech se nesmí skladovat v blízkosti hnojiv, kyselin, louhů atd. ani v jiných agresivních prostředcích.

Výsledkem nedodržení výše uvedených pravidel je relativně rychlá tvorba zinkové koroze (u pozinkovaných a aluzinkových plechů to může být jen několik dní) - tj. v případě pozinkovaných plechů bílých vrstev, volně spojených s podkladem, který nechrání před korozi a v případě aluzinkových plechů - tmavé skvrny. V případě potřeby krátkodobého umístění plechů a výrobků na volném prostranství (během montážních prací), zajistěte aby byly balíky nakloněné podélně tak, aby odváděly vodu. Chraňte obal před srážkami a zajistěte volnou cirkulaci vzduchu. Kontrolujte stav vlhkosti. Potažené plechy v originálním balení by neměly být skladovány déle než 3 týdny od data výroby. Po uplynutí této doby by měly být obaly rozříznuty a archy by měly být umístěny s rozpěrkami umožňujícími volnou cirkulaci vzduchu. Maximální doba skladování by neměla být delší než 3 měsíce od data výroby, v opačném případě záruka zaniká. Doporučuje se skladovat balíky v jedné vrstvě. Vzdálenost balíků a svitků od země by měla být nejméně 20 cm. Ochranné fólie se používají k dodatečné ochraně potahovaných plechů před mechanickým poškozením. Ochranné fólie vás nikdy nezabavují povinnosti řádně chránit plechy během skladování nebo před škodlivými účinky chemických látek během jejich zpracování. Vystavení kovových plechů a výrobků s ochrannou fólií slunečnímu záření a vlhkosti může způsobit poškození lakových povrchů. Doporučuje se postupně odstraňovat fólii z hotových profilů, prvek po prvku, krátce před instalací nástěnných nebo střešních prvků na budovu. Proces odstraňování fólie z povrchu chráněného plechu musí být prováděn při teplotě vyšší než + 5 ° C. V zimě se doporučuje zahřát plech s fólií nebo samotnou fólii. Doporučuje se odstranit ochrannou fólii do 3 měsíců od data výroby

ŘEZÁNÍ A MONTÁŽ

K řezání plechů by se měly používat mechanické nebo elektrické nůžky s rotující hlavou. Po dokončení montážních prací je třeba povrchy plechů důkladně očistit, aby na nich nezůstaly žádné nečistoty (zejména kovové), které by mohly poškodit nátěr a zinkové povlaky (škrábance, rezavé vrstvy, perforace atd.). V případě poškození povrchu by měla být co nejdříve provedena nutná (bodová) retuš pomocí laku, který odpovídá původní barvě archů. V případě použití brusky nebude na reklamace brán zřetel. Teplota zpracování potahovaných plechů nad 15 ° C. POZNÁMKA: Výskyt poškození povrchu plechů v důsledku vlhkosti a mechanického poškození vylučuje jakékoli reklamace.